

17325 KVA GENERATÖR RAPORU 05-04-2017



MÜŞTERİ/ Customer : İNDAR (ANAMUR ALAKÖPRÜ HES)		
CİHAZ/Equipment : GENERATÖR	Us (V) : 10500	P (kW / HP) :
MARKA/Manuf. : İNDAR	Is (A) : 952,6	DEVİR / RPM : 428,57
TİP/Type : PSA - 1600 - Z /14	Ur (V) :	CosØ : 0,85
SERİ NO/Serial No : 3010000492	Ir (A) :	S (kVA) : 17325

ELEKTRİK EXPERTİZ

17325 KVA GENERATÖRDE MEYDANA GELEN ARIZANIN İNCELEMESİ TARAFIMIZDAN ELEKTRİKSEL VE GÖRSEL OLARAK YAPILDI.



YAPILAN İŞLEMLER

STATOR SARGILARININ YALITIM İZOLASYONLARI ÖLÇÜLDÜ.



MEGGER TESTİ (MΩ)	U1 - ŞASE	V1 - ŞASE	W1 - ŞASE	
GERİLİM/Voltage V	1000	1000	1000	
SICAKLIK/Temp. °C	24	24	24	
ZAMAN/Time (sn.-sec.)	15.	5,3	39	736
	30.	6	41	992
	45.			
	60.	6,81	43,5	1210

STATOR SARGILARININ SARGI DİRENÇLERİ ÖLÇÜLDÜ.

DC DİRENÇ	ST. U1- U2	V1 - V2	W1 - W2
SICAKLIK °C	24	24	24
AKIM A	15	15	15
DC Direnç mΩ	21,102	21,234	21,330

ROTOR SARGILARININ YALITIM İZOLASYONU ÖLÇÜLDÜ.



MEGGER TESTİ (MΩ)	ROTOR - Ş
GERİLİM/Voltage V	500
SICAKLIK/Temp. °C	24
ZAMAN/Time (s n.-sec.)	15. 1230
	30. 2060
	45.
	60. 3270

ROTOR SARGI DİRENCİ ÖLÇÜLDÜ.

ROTOR DİRENCİ	m Ω	645,35
SARGI SICAKLIĞI/Winding Temperature	°C	24

EXCİTER STATORUN YALITIM İZOLASYONU ÖLÇÜLDÜ.

MEGGER TESTİ (M Ω)	EXC.ST. - Ş
GERİLİM/Voltage V	500
SICAKLIK/Temp. °C	24
ZAMAN/Time (sn.-sec.)	15. 4260
	30. 4590
	45.
	60. 4960

EXCİTER STATORUN SARGI DİRENCİ ÖLÇÜLDÜ.



EXCİTER STATOR DİRENCİ	Ω	7,6595
SARGI SICAKLIĞI/Winding Temperature	°C	24

EXCİTER ROTOR YALITIM İZOLASYONLARI ÖLÇÜLDÜ.



MEGGER TESTİ (MΩ)		EXC.RT. - Ş
GERİLİM/Voltage V		500
SICAKLIK/Temp. °C		24
ZAMAN/Time (sn.-sec.)	15.	685
	30.	1100
	45.	
	60.	1460

EXCİTER ROTORUN SARGI DİRENÇLERİ ÖLÇÜLDÜ.

DC DİRENÇ	EXC.RT. U - V	V - W	U - W
SICAKLIK °C	24	24	24
AKIM A	5	5	5
DC Direnç mΩ	28,166	28,330	28,332

BOROSKOP CİHAZI İLE SARGILARDA YAPILAN GÖRÜNTÜLÜ İNCELEMEDE SARGILARDA TESPİT EDİLEN YERLER DIŞINDA KARBONLAŞMA VE PATLAK GÖRÜLMEDİ.



BOROSKOP GÖRÜNTÜLERİ

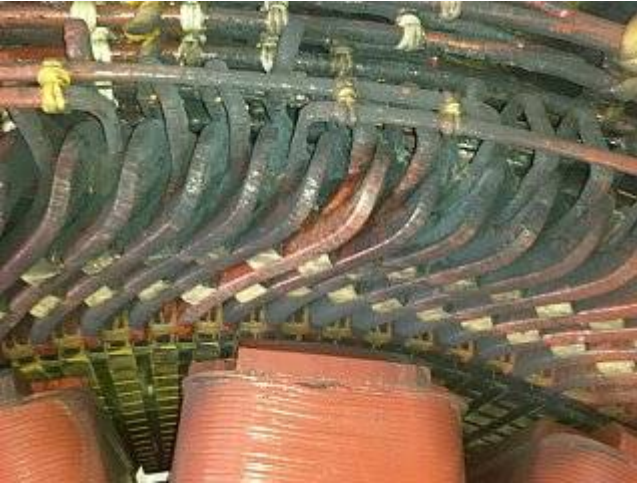






YAPILAN TESPİTLER VE YAPILMASI GEREKEN İŞLEMLER

- 1- YAPILAN ÖLÇÜM VE KONTROLLARDA PROBLEMİN SU KAÇAĞINDAN DOLAYI ÇIKIŞ KABLolarının PATLAMASINA SEBEP OLDUĞU TESPİT EDİLDİ.



- 2- PATLAMADAN DOLAYI KARBONLAŞMA VE SİYAHLANMA MEYDANA GELMİŞ.

YALITIM MALZEMELERİNDE HASAR VE ÖZELLİKLERİNİN BOZULMASINA SEBEP OLMUŞTUR. YALITIMI ZAYIFLAMIŞ VE YALITIM İZOLASYONUNUN DÜŞMESİNE SEBEP OLMUŞTUR.





3- STATORDA PATLAMADAN DOLAYI KARBONLAŞMA MEYDANA GELEN KISIMDAKİ BOBİN BAĞLANTI VE ÇIKIŞ YERLERİNİN TEMİZLENMESİ, HASARLI KISIMLARIN ONARILMASI VE YALITILMASI GEREKMEKTEDİR.





4- TEMİZLİK, ONARIM VEYALITIM SONRASI VERNİKLENMESİ, FIRIN İŞLEMİ VE KURUTULMASI GEREKMEKTEDİR.