

LEHİM TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ALAŞIM CİNSİ (Sn/Pb)	TEL ÇAPI	ERGİME ÜST SICAKLIĞI	5 KANALDA FLUX CİNSİ	İDEAL LEHİMLEDİĞİ METALLER	UYGUN OLDUĞU STANDARTLARI
60 / 40 (L-Sn60Pb)	0,75 mm - 0,8 mm 1 mm - 1,2 mm 1,6 mm - 2 mm 3 mm	188 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Altın, Gümüş, Kadmiyum	TSE 677 DIN 1707 B.S. 219 JIS Z-3282
60 / 40 (Sb) L-Sn60Pb (Sb)	0,75 mm 1,2 mm	188 °C	R ₂	Bakır, Kalay, Kurşun, Çinko	TSE 677 DIN 1707 OO-S-571d
50 / 50 (L-Sn50Pb)	1,6 mm 2 mm	212 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Altın, Gümüş, Kadmiyum	TSE 677 DIN 1707 B.S. 219
40 / 60 (L-Sn40Pb)	1,6 mm	234 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Kadmiyum, Gümüş	TSE 677 B.S. 219
35 / 65 (L-Sn35Pb)	1,6 mm	247 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Kadmiyum, Gümüş	B.S. 219
30 / 70 (L-Sn30Pb)	1,6 mm	255 °C	R ₂	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Gümüş, Kadmiyum, Pirinç (Cu+Zn), Nikel	TSE 677 B.S. 219
20 / 80 (L-Sn20Pb)	1 mm 1,2 mm 1,6 mm	275 °C	R ₂	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Pirinç (Cu+Zn), NIKEL	TSE 677 B.S. 219
SAVBİT (ÖZEL ALAŞIM)	1,2 mm	210 °C	R ₀	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun	D.T.D. 900 / 4535 DIN 1707

LEHİM TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ALAŞIM CİNSİ (Sn/Pb)	TEL ÇAPI	ERGİME ÜST SICAKLIĞI	5 KANALDA FLUX CİNSİ	İDEAL LEHİMLEDİĞİ METALLER	UYGUN OLDUĞU STANDARTLARI
60 / 40 (L-Sn60Pb)	0,75 mm - 0,8 mm 1 mm - 1,2 mm 1,6 mm - 2 mm 3 mm	188 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Altın, Gümüş, Kadmiyum	TSE 677 DIN 1707 B.S. 219 JIS Z-3282
60 / 40 (Sb) L-Sn60Pb (Sb)	0,75 mm 1,2 mm	188 °C	R ₂	Bakır, Kalay, Kurşun, Çinko	TSE 677 DIN 1707 OO-S-571d
50 / 50 (L-Sn50Pb)	1,6 mm 2 mm	212 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Altın, Gümüş, Kadmiyum	TSE 677 DIN 1707 B.S. 219
40 / 60 (L-Sn40Pb)	1,6 mm	234 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Kadmiyum, Gümüş	TSE 677 B.S. 219
35 / 65 (L-Sn35Pb)	1,6 mm	247 °C	R ₁	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Kadmiyum, Gümüş	B.S. 219
30 / 70 (L-Sn30Pb)	1,6 mm	255 °C	R ₂	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Gümüş, Kadmiyum, Pirinç (Cu+Zn), Nikel	TSE 677 B.S. 219
20 / 80 (L-Sn20Pb)	1 mm 1,2 mm 1,6 mm	275 °C	R ₂	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun, Pirinç (Cu+Zn), NIKEL	TSE 677 B.S. 219
SAVBİT (ÖZEL ALAŞIM)	1,2 mm	210 °C	R ₀	Bakır, Kalay, Çinko, Kurşun	D.T.D. 900 / 4535 DIN 1707